

# Technique.pl

## Silnik odrzutowy pulsacyjny v4-10 (wg katalogu Pomocy Naukowych z 1963r.) Elementy głowicy i korpusu.

### Rysunki (wersja 1.2a)

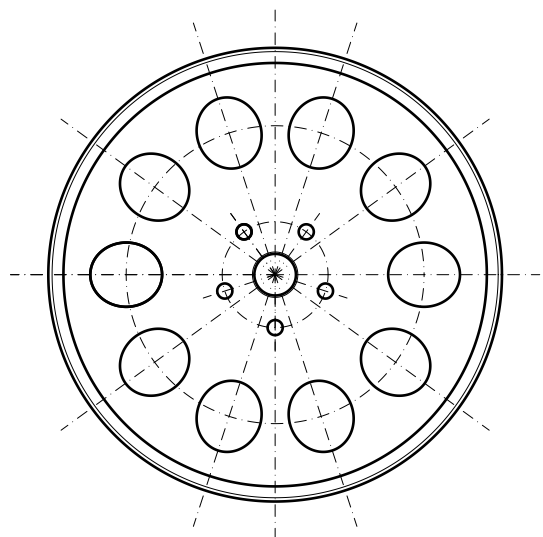
Niniejszy zestaw rysunków został wykonany z natury.  
Celem ich opracowania było dostarczenie dokumentacji niezbędnej do wykonywania części zamiennych do tego typu silnika.

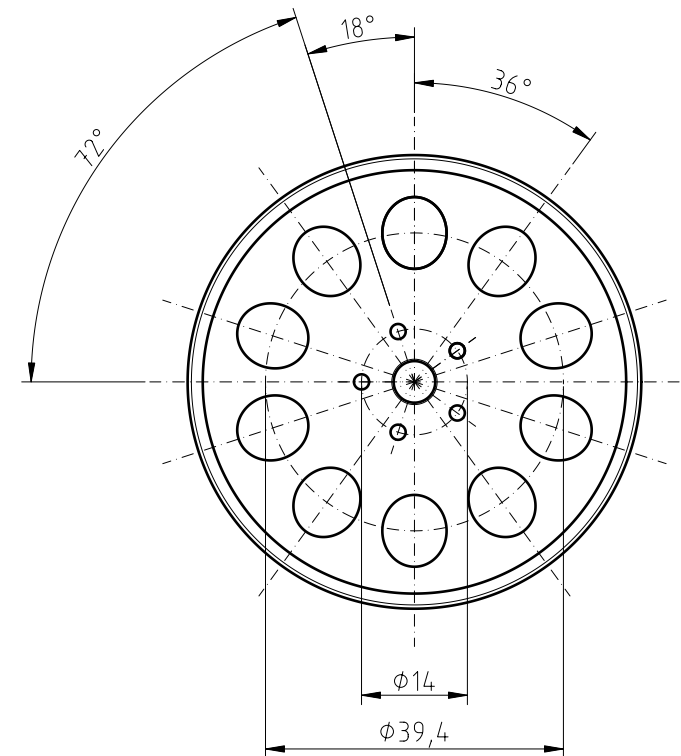
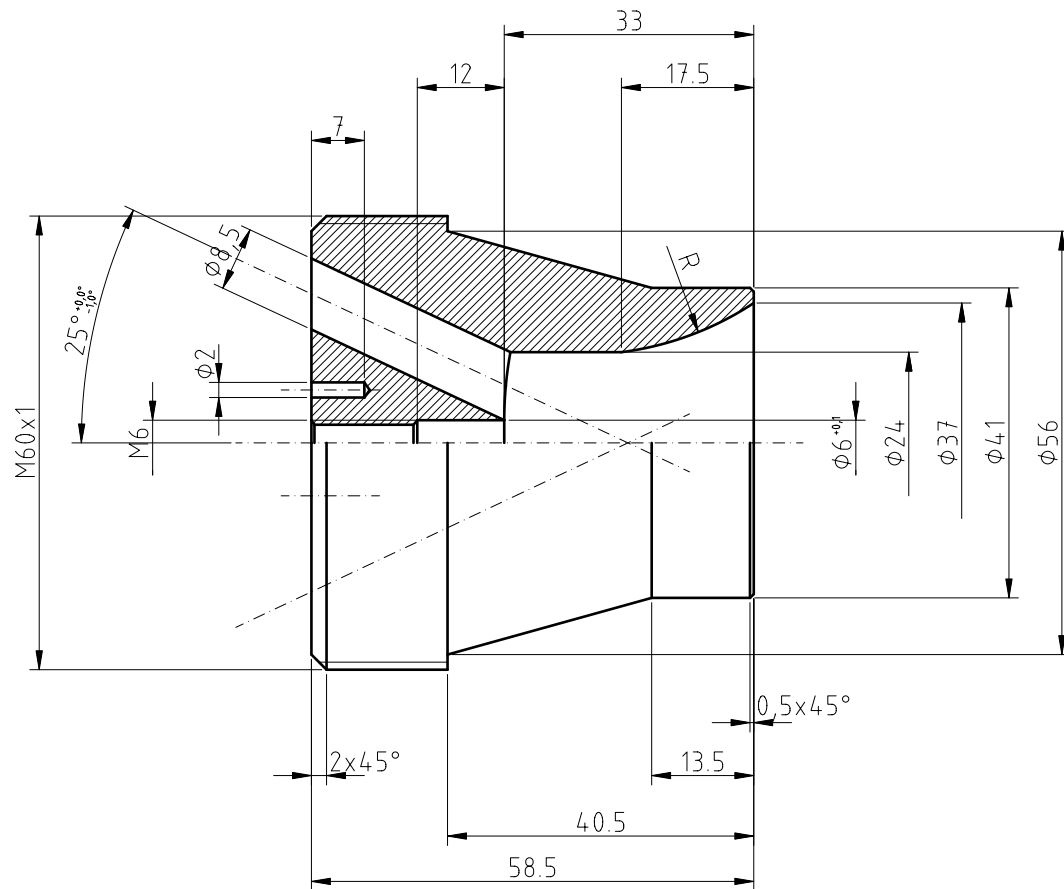
Staraliśmy się dołożyć wszelkich starań, aby rysunki były rzetelne.  
Zdajemy sobie sprawę, że w wielu wypadkach na rysunkach brakuje symboli tolerancji wymiarów, gładkości itp.  
Zgadzamy się też z tym, że wiele detali można było wymiarować inaczej lub lepiej.  
Wierzimy jednak, że dla zdolnych modelarzy i/lub inżynierów, rysunki te będą wystarczające.  
Na stronie <http://Technique.pl> można znaleźć dodatkowe komentarze i wskazówki dotyczące niniejszej dokumentacji.

Jednakże nie możemy gwarantować przydatności tych rysunków oraz brać odpowiedzialności za skutki działania urządzeń wg nich wykonanych, wypadki przy wykonywaniu detali lub inne wypadki związane z przestrzeganiem przepisów BHP.

Wszelkie prace powinny być wykonywane pod nadzorem odpowiednio przeszkolonych osób dorosłych.

2014(c)Technique.pl  
Technique.pl, ISSN 2353-5059

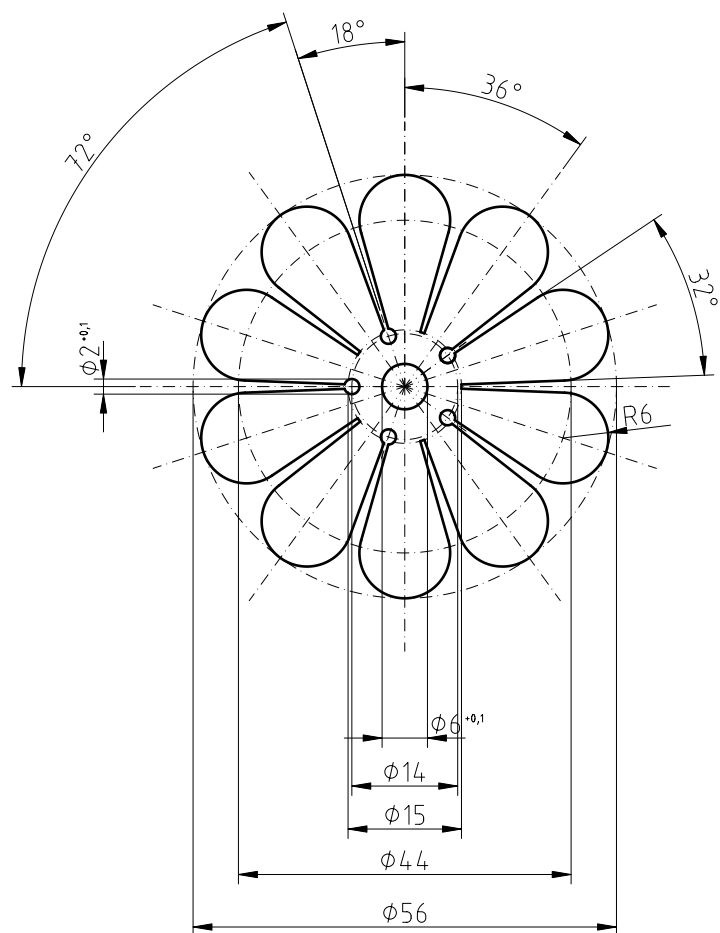




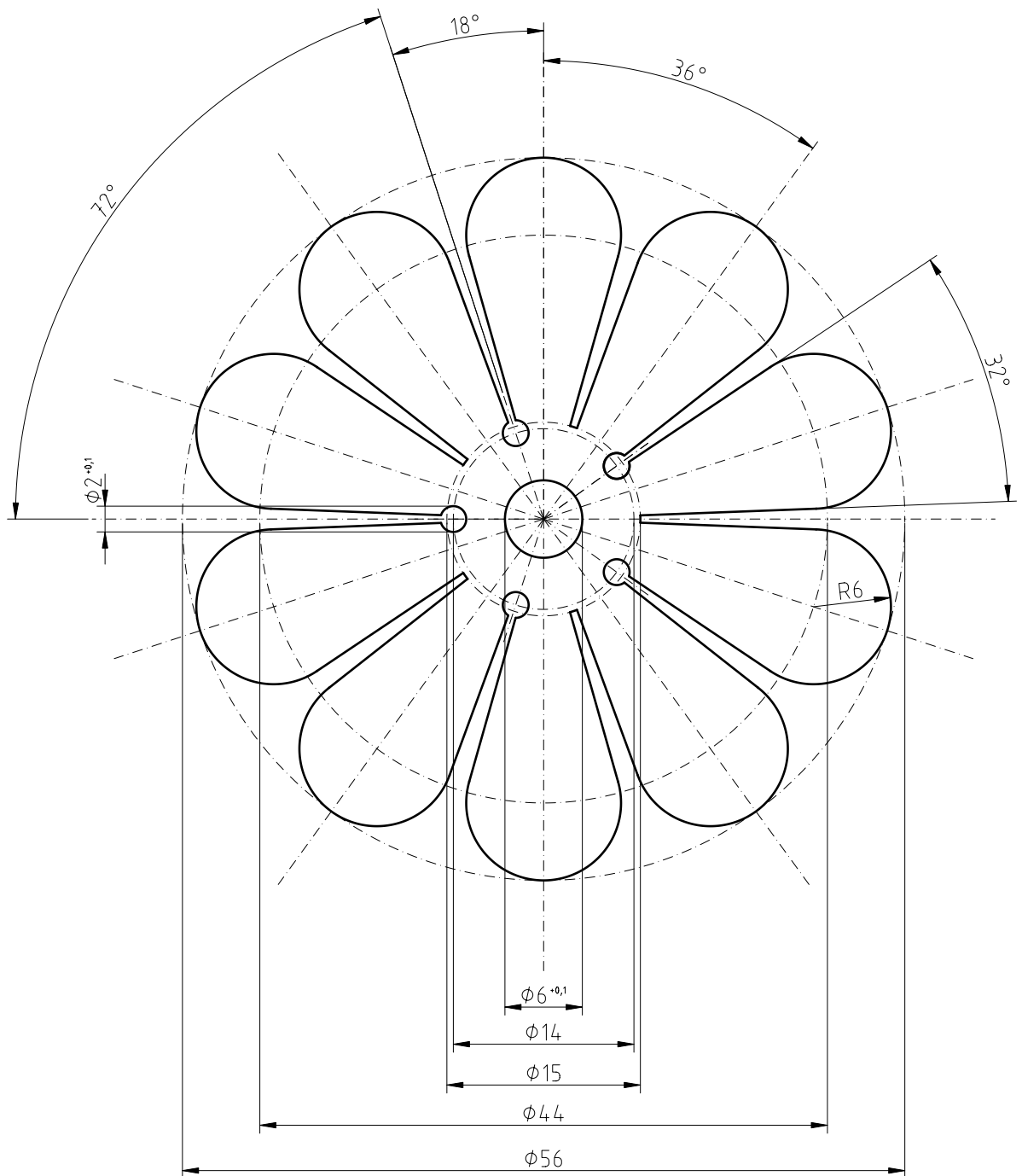
Uwaga:

1. Promień R styczny do średnicy Ø24.
2. Ostre krawędzie stępić.
3. Dobrać tolerancję otworów Ø2 i ich długość (7) do posiadanych kołków (wcisk).
4. Tolerancja otworu Ø6<sup>+0.1</sup> ma zapewniać suwliwość zakończenia przewodu paliwowego.

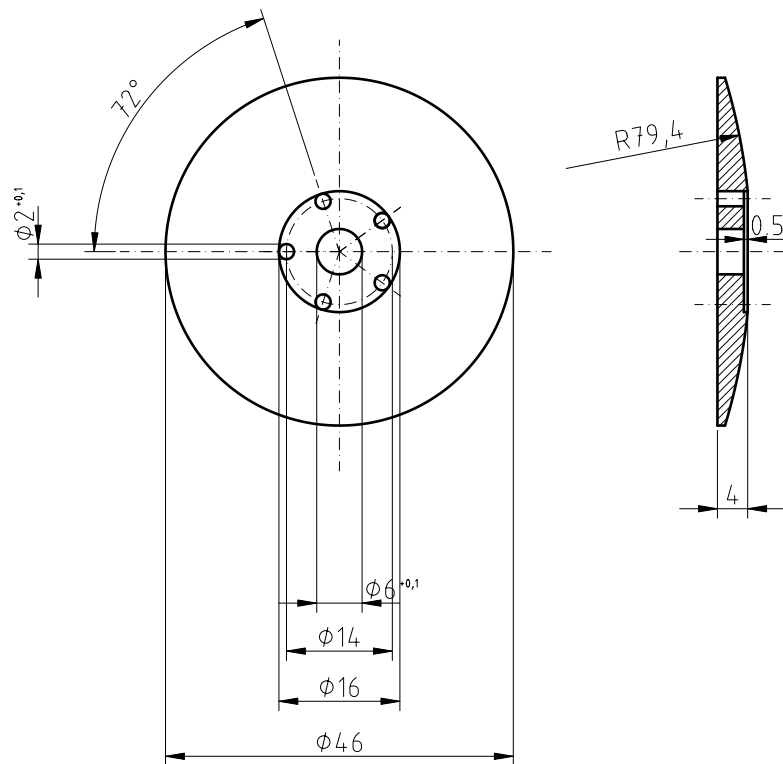
				Szkic. Dołożyliśmy wszelkich starań, aby szkic był rzetelny, jednak nie możemy zagwarantować jego poprawności ani przydatności.	
Konstruował				stal ??	Głowica silnika V4-10
Rysował	S.Dowkontt	21.03.2014			
Sprawdził					
Zatwierdził					
1:1		Technique.pl		Rys. 1 (wersja 1.2)	



				Szkiec. Dołożyliśmy wszelkich starań, aby szkic był rzetelny, jednak nie możemy zagwarantować jego poprawności ani przydatności.		
Konstruował				Blacha stalowa gr. 0,1mm (żaroodporna?)	Zawór silnika V4-10	
Rysował	S.Dowkontt		21.03.2014			
Sprawdził						
Zatwierdził						
1:1		Technique.pl		Rys. 2 (wersja 1.0)		



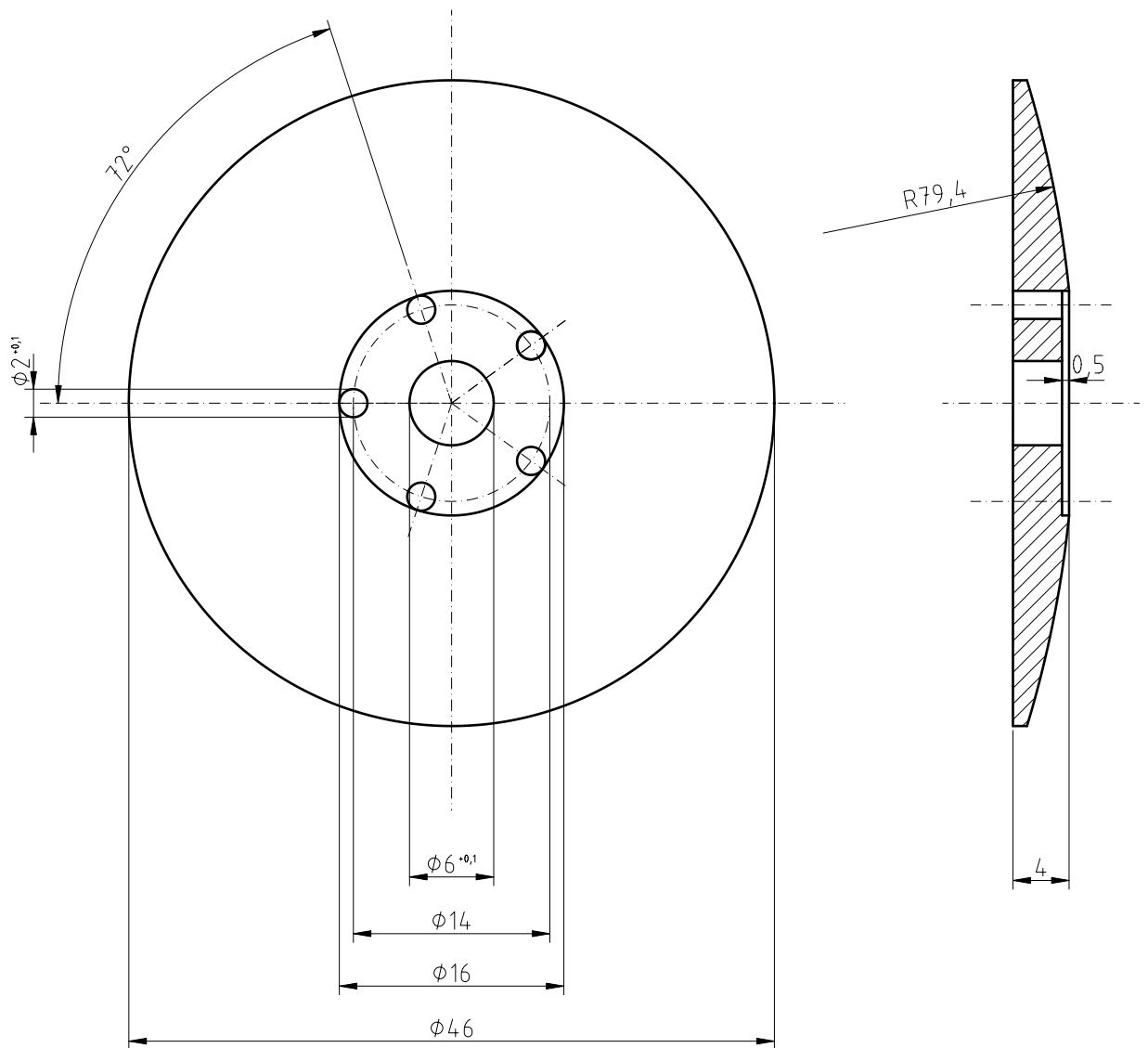
				Szkic. Dołożyliśmy wszelkich starań, aby szkic był rzetelny, jednak nie możemy zagwarantować jego poprawności ani przydatności.	
Konstruował				Błacha stalowa gr. 0,1mm (żaroodporna?)	
Rysował	S.Dowkontt		21.03.2014		Zawór silnika V4-10
Sprawdził					
Zatwierdził					
2:1	Technique.pl			Rys. 3 (wersja 1.0)	



Uwaga:

1. Ostre krawędzie stępić.
2. Krawędź wytoczenia na średnicy  $\varnothing 16$  zatępić do styczności z powierzchnią sferyczną (R79,4).

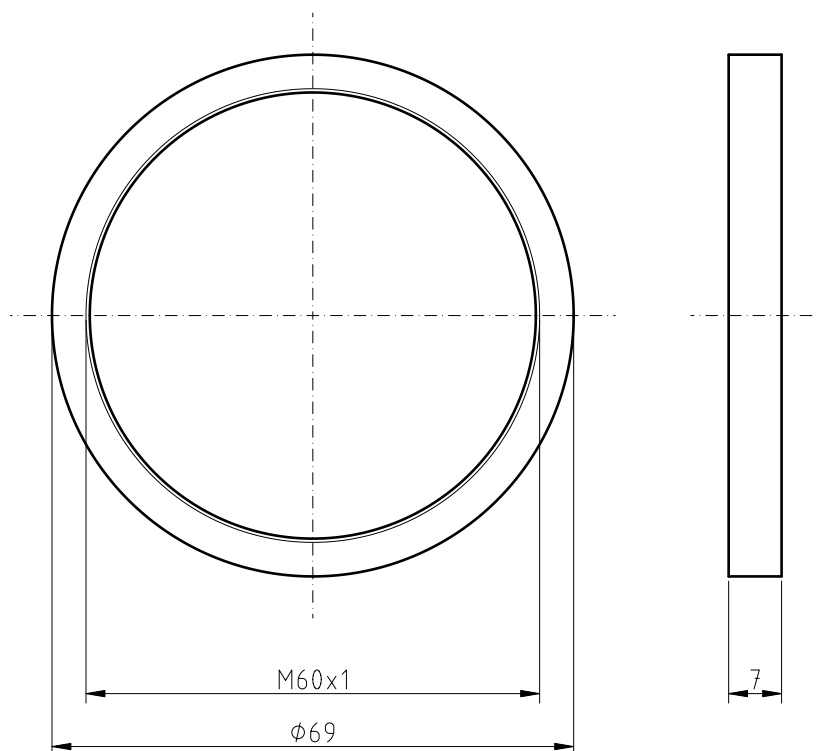
				Szkiec. Dołożyliśmy wszelkich starań, aby szkic był rzetelny, jednak nie możemy zagwarantować jego poprawności ani przydatności.	
Konstruował				Stal ??	Docisk zaworu silnika V4-10
Rysował	S.Dowkontt		21.03.2014		
Sprawdził					
Zatwierdził					
<b>1:1</b>	<b>Technique.pl</b>		<b>Rys. 4 (wersja 1.0)</b>		



Uwaga:

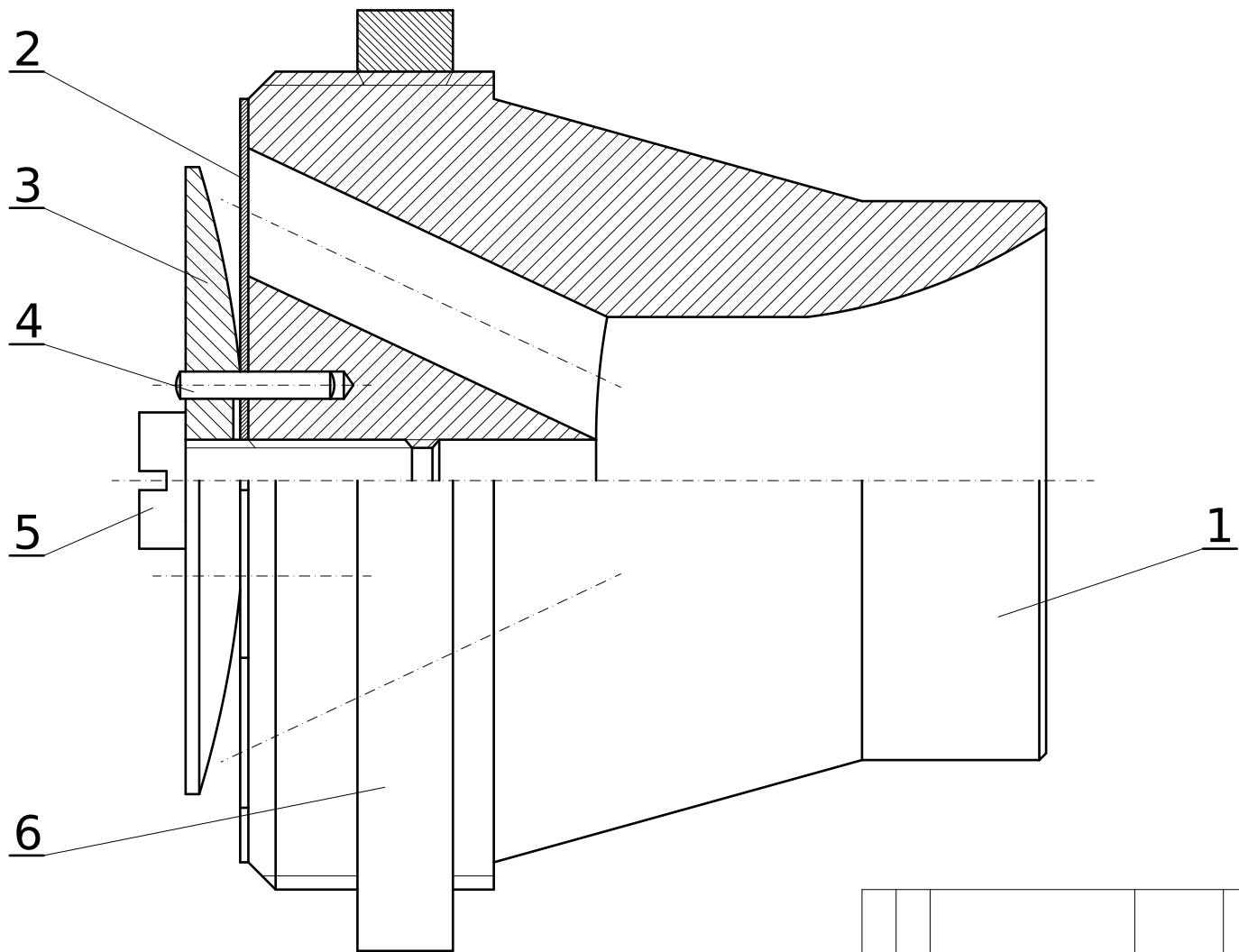
1. Ostre krawędzie stępić.
2. Krawędź wytoczenia na średnicy Ø16 zatępić do styczności z powierzchnią sferyczną (R79,4).

				Szkiec. Dołożyliśmy wszelkich starań, aby szkic był rzetelny, jednak nie możemy zagwarantować jego poprawności ani przydatności.	
Konstruował				Stal ??	Docisk zaworu silnika V4-10
Rysował	S.Dowkontt		21.03.2014		
Sprawdził					
Zatwierdził					
2:1	Technique.pl			Rys. 5 (wersja 1.0)	



Uwaga:  
1. Ostre krawędzie stępić.

					Szkic. Dołożyliśmy wszelkich starań, aby szkic był rzetelny, jednak nie możemy zagwarantować jego poprawności ani przydatności.
Konstruował					Stal ??
Rysował	S.Dowkontt		21.03.2014		
Sprawdził					Nakrętka głowicy silnika V4-10
Zatwierdził					
<b>1:1</b>	Technique.pl			Rys. 6 (wersja 1.0)	

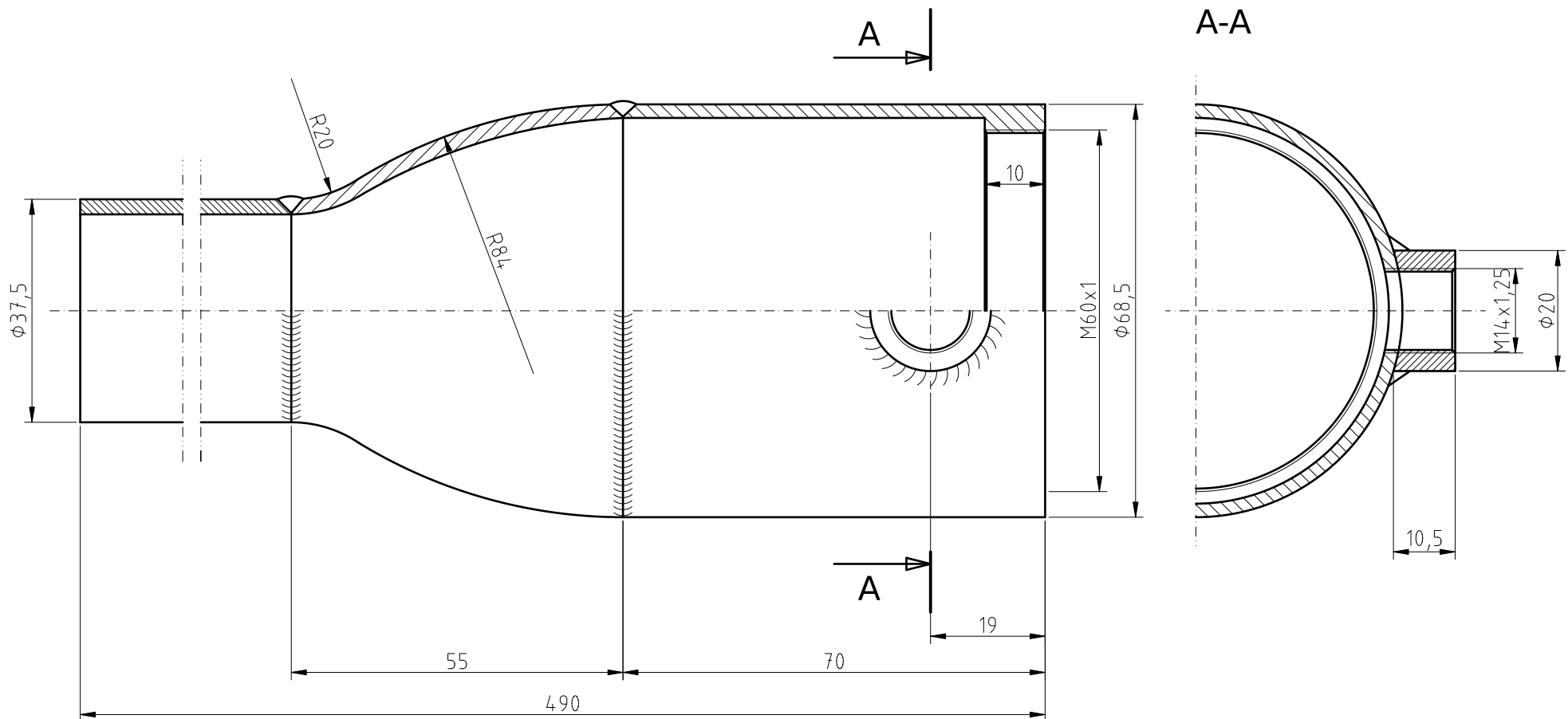


L.P.	Nazwa	Materiał	Nr rys.	Il.Szt.
1	Głowica		1	1
2	Zawór		2	1
3	Docisk zaworu		4	1
4	Kołek Ø2x10		.	5
5	Śruba M6			1
6	Nakrętka głowicy		6	1

Szkic. Dołożyliśmy wszelkich starań, aby szkic był rzetelny, jednak nie możemy zagwarantować jego poprawności ani przydatności.

Konstruował				
Rysował	S.Dowkontt		21.03.2014	Głowica silnika V4-10 kpl.
Sprawdził				
Zatwierdził				
2:1	Technique.pl			Rys. 7 (wersja 1.0)



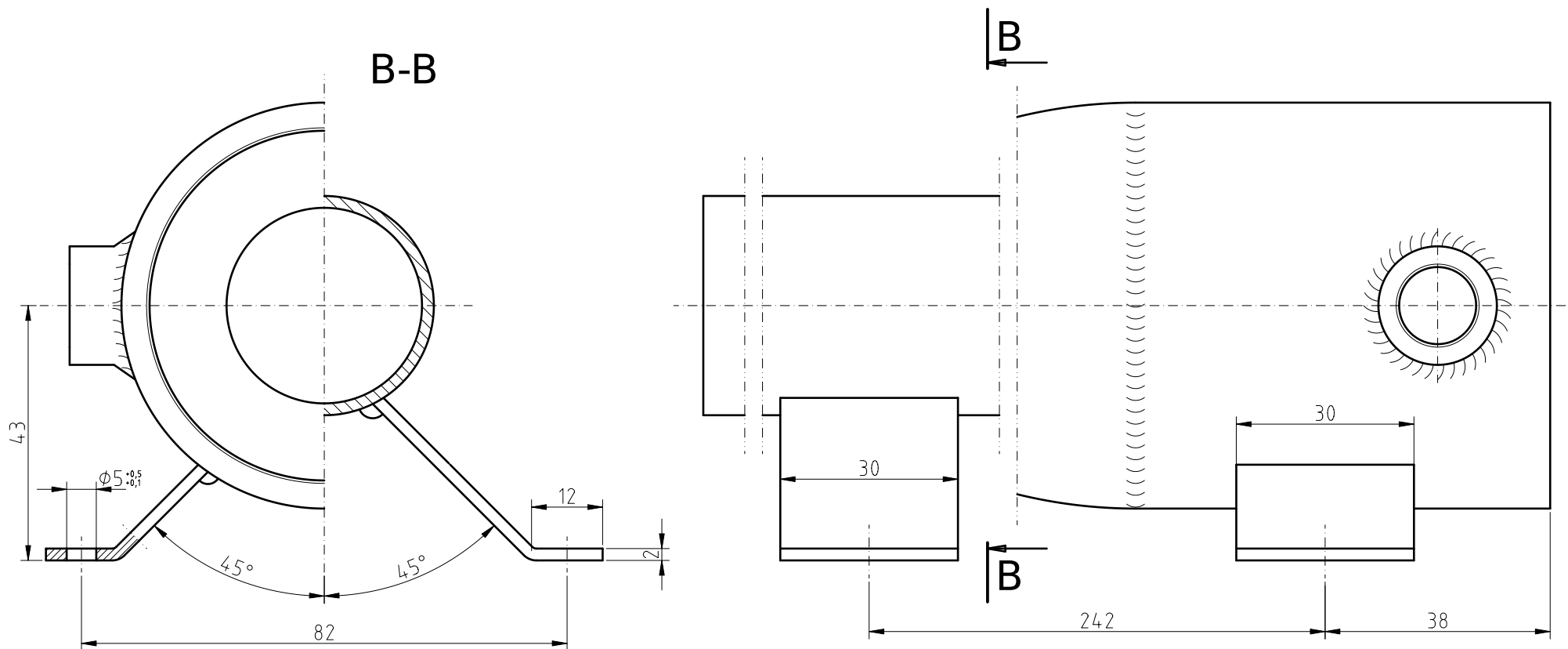


**Uwaga:**

1. Dobrać rury normatywne, zabielać na wymiar zbliżony do podanego.
2. Grubość ścianki  $\approx 2^{+0.1} \div 2^{-0.4}$ .
3. Promień R20 styczny do  $\varnothing 37$ , R84 do  $\varnothing 68,5$  i do siebie na wzajem. Wymiary promieni przybliżone.
4. Gwint M14x1,25 o parametrach jak dla zapłonowej świecy samochodowej.
5. Na rysunku nie uwzględniono elementów mocujących korpus do podstawy.

Szkic. Dołożyliśmy wszelkich starań, aby szkic był rzetelny, jednak nie możemy zagwarantować jego poprawności ani przydatności.

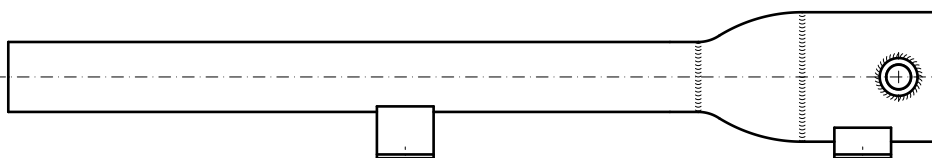
Konstruował					
Rysował	S.Dowkontt	26.03.2014	stal ??	Korpus silnika V4-10	
Sprawdził					
Zatwierdził					
1:1	Technique.pl			Rys. 8 (wersja 1.0)	



**Uwaga:**

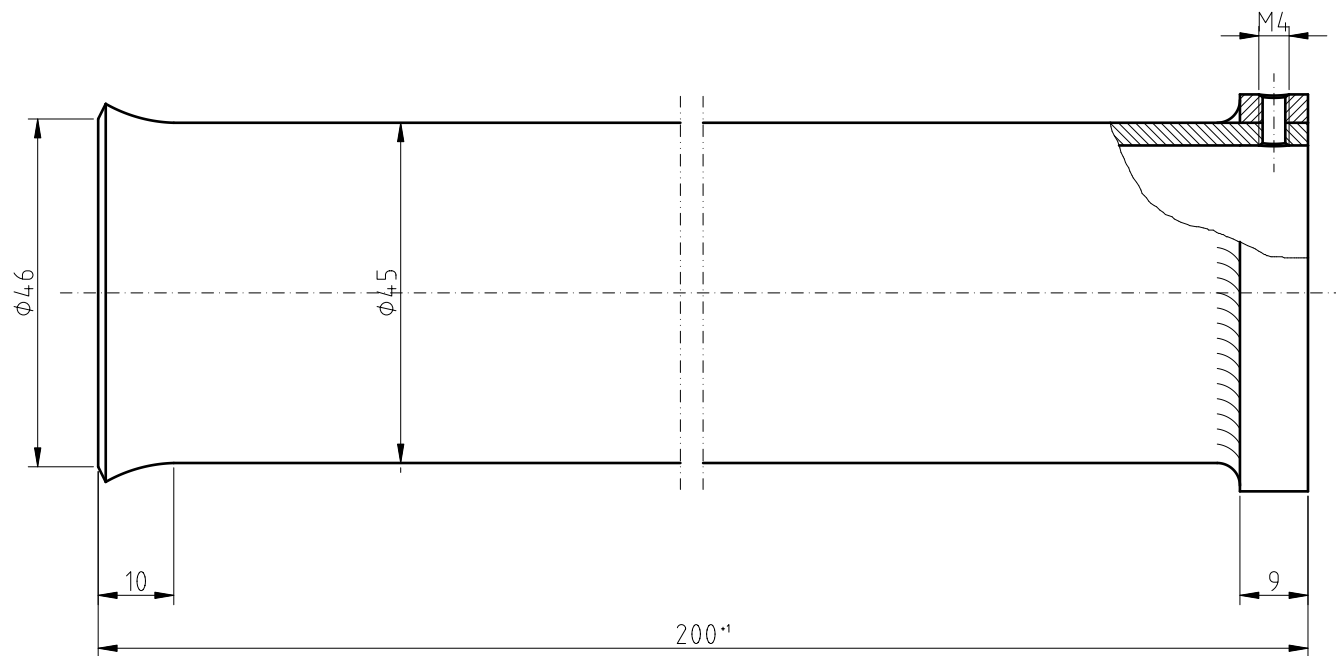
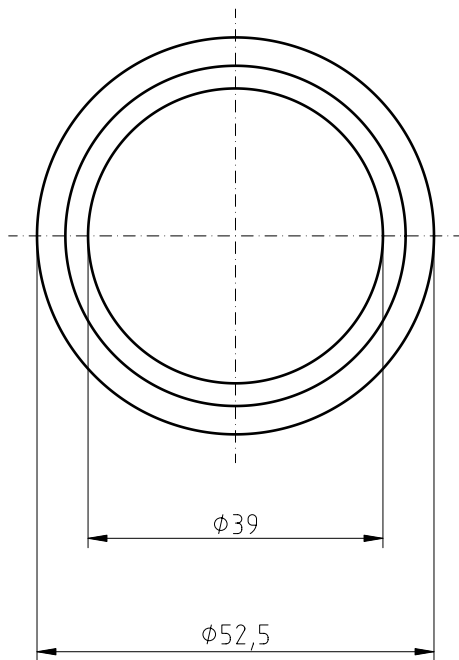
1. Silnik musi być zamocowany do niepalnej, odpornej na wysokie temperatury, powierzchni.
2. Z uwagi na niewielką dokładność wykonania oryginalnych mocowań, podane wymiary mogą odbiegać od wymiarów mocowania innych egzemplarzy silnika.

Widok całego korpusu z mocowaniami (podziałka 1:4)



Szkic. Dołożyliśmy wszelkich starań, aby szkic był rzetelny, jednak nie możemy zagwarantować jego poprawności ani przydatności.

Konstruował				
Rysował	S.Dowkontt	26.03.2014	stal ??	Korpus silnika V4-10 Elementy mocowania
Sprawdził				
Zatwierdził				
1:1	Technique.pl		Rys. 9 (wersja 1.0)	



Uwaga:

1. Zakończenie rozpęcznic z średnicy wewnętrznej  $\phi 39$  na średnicę  $\phi 46$ .

				Szkiec. Dołożyliśmy wszelkich starań, aby szkic był rzetelny, jednak nie możemy zagwarantować jego poprawności ani przydatności.	
Konstruował				stal ??	Dysza silnika V4-10
Rysował	S.Dowkontt		26.03.2014		
Sprawdził					
Zatwierdził					
1:1	Technique.pl			Rys. 10 (wersja 1.0)	